Nixar

Nitazoxanide INN

Composition:
Nixar Tablet: Each film coated tablet contains Nitazoxanide INN 500 mg.
Nixar Suspension: After reconstitution each 5 ml suspension contains Nitazoxanide INN 100 mg.

Pharmacology:
Nitazoxanide, a synthetic antiprozoal agent. Nitazoxanide is well absorbed from GIT. It interferes with the Pyruvate Ferredoxin Oxidoreducatse (PFOR) enzyme dependent electron transfer reaction which is essential to anaerobic glucose energy metabolism. This results in cell swelling, membrane damage resulting in dysfunction of the parasite.

Indication:
1. Diarrhea caused by *Cryptosporidium parvum* and *Giardia lamblia*.
2. Amebiasis and helminth infections.

Dosage & Administration:
Age 1-3 years: 5 ml (100 mg) twice daily for 3 days.
Age 4-11 years: 10 ml (200 mg) twice daily for 3 days.
Age > 12 years: 25 ml or 1 tablet (500 mg) twice daily for 3 days.
The suspension or tablet should be taken with food.

Contraindication:
Known hypersensitivity to Nitazoxanide or any other ingredient in the formulations.

Side effects:
Nitazoxanide is generally well tolerated. However abdominal pain, diarrhea, vomiting and headache have been reported rarely.

Precautions:
Nitazoxanide should be administered with cautions to patients with hepatic, renal and biliary disease.

Use in Pregnancy & Lactation:
Pregnancy: Pregnancy category B. This drug should be used during pregnancy only if clearly needed.
Lactation: It is known whether Nitazoxanide is excreted in human milk. Because many drugs are excreted in human milk, caution should be exercised when Nitazoxanide is administered to a nursing woman.

Drug Interaction:
Nitazoxanide is highly bound to plasma protein (>99.9%). Therefore, caution should be taken when administering Nitazoxanide concurrently with other highly plasma-protein bound drugs.

Storage:
Store below 30°C temperature, protected from light & moisture. Keep all the medicines out of the reach of children.

Packing:
Nixar Tablet: Each box contains 2x10's tablet in Alu-Alu blister pack.
Nixar suspension: Each bottle contains dry powder to reconstitute 30 ml suspension.

Manufactured by:

Sharif Pharmaceuticals Ltd.
Rupganj, Narayanganj, Bangladesh.

P12080

নিক্সার

নিটাজক্সানাইড আইএনএন

উপাদানঃ
নিক্সার ট্যাবলেটঃ প্রতিটি ফিল্ম কোটেড ট্যাবলেটে আছে নিটাজক্সানাইড আইএনএন ৫০০ মি.গ্রা.।
নিক্সার সাসপেনশনঃ প্রস্তুতের পর প্রতি ৫ মি.গ্রা. সাসপেনশনে আছে নিটাজক্সানাইড আইএনএন ১০০ মি.গ্রা.।

ফার্মাকোলজিঃ
নিটাজক্সানাইড একটি সিনথেটিক এন্টিপ্রোটোজোয়াল উপাদান। নিটাজক্সানাইড জিআইটি (GIT) থেকে ভালভাবে শোষিত হয়। ইহা পাইরুভেট ফেরেডক্সিন অক্সিডোরিডাক্টেজ (PFOR) এনজাইমের ইলেকট্রন ট্রান্সফার বিক্রিয়ায় বাধা দানের মাধ্যমে কার্যকারিতা সম্পন্ন করে, যা অ্যানারবিক গ্লুকোজ মেটাবলিজমের বিক্রিয়ায় গুরুত্বপূর্ণ। এতে কোষ ফুলে মেমব্রেন ক্ষতিগ্রস্ত হয় এবং প্যারাসাইট অকার্যকর হয়ে পড়ে।

নির্দেশনাঃ
১. *ক্রিপটোস্পোরাইডিয়াম পারভাম* এবং *জিয়ারডিয়া লাম্বলিয়া* দ্বারা সৃষ্ট ডায়রিয়াতে।
২. এ্যামেবিয়াসিস ও কৃমি সংক্রমণে।

মাত্রা ও ব্যবহারবিধিঃ
১-৩ বছর ঃ ৫ মি.লি.(১০০ মি.গ্রা.) দিনে ২ বার ৩ দিন।
৪-১১ বছর ঃ ১০ মি.লি. (২০০ মি.গ্রা.) দিনে ২ বার ৩ দিন।
>১২ বছর ঃ ২৫ মি.লি. অথবা ১টি ট্যাবলেট (৫০০ মি.গ্রা.) দিনে ২ বার ৩ দিন।
সাসপেনশন অথবা ট্যাবলেট অবশ্যই খাবারের সাথে খেতে হবে।

বিপরীত নির্দেশনাঃ
নিটাজক্সানাইড অথবা এর ফরমুলেশন যে কোন উপাদানের প্রতি অতি সংবেদনশীলতায় ইহা বিপরীত নির্দেশিত।

পার্শ্ব প্রতিক্রিয়াঃ
নিটাজক্সানাইড সাধারনতঃ সুসহনীয়। তবে কদাচিৎ পেটে ব্যথা, ডায়রিয়া, বমি ও মাথা ব্যথা হতে পারে।

সতর্কতাঃ
নিটাজক্সানাইড হেপাটিক, রেনাল ও বিলিয়ারী রোগের ক্ষেত্রে সাবধানতার সাথে ব্যবহার করতে হবে।

গর্ভাবস্থা ও স্তন্যদানকালে ব্যবহারঃ
প্রেগনেন্সিঃ প্রেগনেন্সি ক্যাটাগরি বি। গর্ভাবস্থায় কেবলমাত্র নিশ্চিত প্রয়োজনীয়তার ক্ষেত্রে ইহা ব্যবহার করা উচিত।
স্তন্যদানকালেঃ মাতৃদুগ্ধে নিটাজক্সানাইড নিঃসৃত হয় কিনা তা জানা যায়নি। যেহেতু অনেক ওষুধ বুকের দুধে নিঃসৃত হয় সেহেতু স্তন্যদান কালে ইহা গ্রহণের সময় সতর্কতার সাথে গ্রহণ করা উচিত।

ড্রাগ ইন্টার‌্যাকশনঃ
নিটাজক্সানাইড প্লাজমা প্রোটিনে খুব বেশি মাত্রায় (>৯৯.৯%) যুক্ত হয়। তবে যে সকল ওষুধ প্লাজমা প্রোটিনে খুব বেশি মাত্রায় যুক্ত হয় তাদের সাথে নিটাজক্সানাইড ব্যবহারে সতর্ক হওয়া উচিত।

সংরক্ষণঃ
আলো ও আর্দ্রতা থেকে দূরে, ৩০° সে. তাপমাত্রার নিচে সংরক্ষণ করুন। সকল ওষুধ শিশুদের নাগালের বাইরে রাখুন।

প্যাকিংঃ
নিক্সার ট্যাবলেটঃ প্রতি বাক্সে আছে ২x১০টি ট্যাবলেট এ্যালু-এ্যালু ব্লিস্টার প্যাকে।
নিক্সার সাসপেনশনঃ প্রতি বোতলে আছে ৩০ মি.লি. সাসপেনশন প্রস্তুতির জন্য শুষ্ক পাউডার।

Manufactured by:

Sharif Pharmaceuticals Ltd.
Rupganj, Narayanganj, Bangladesh.

P12080